



木工车床

Woodworking Lathe

W20

W30

产品使用手册

Product manual

一般的安全知识

1. 警告：为了避免不必要的安全问题以及危险事故的发生， 在使用产品之前请了解以下的安全知识。
2. 阅读并了解产品的说明书， 了解此工具的运用范围以及误操作可能带来的危险和伤害。
3. 不要在潮湿的环境中使用本产品， 也不要将产品放置在雨水中。
4. 不要在有可燃性汽油或气体的环境中使用本产品。
5. 在产品放置不平稳或是易滑的地面上不要使用本产品。
6. 保持旁观者远离工作区域， 请不要让小孩或宠物接近工作区域。在物件旋转的圆周方向视为工作区域。
7. 正常使用产品应有的功能， 不要进行改装或实现一些其它的用途。
8. 在操作此产品的过程中， 请不要穿着松施的衣服， 不要戴手套、项链或饰品。总是穿着防滑的鞋并将长发盘起在脑后面。
9. 请戴上防尘的设备， 如口罩之类的。
10. 在做任何的产品调整、变换配件、清洁、以及在工作台安装固定工件时， 请注意要先拔掉电源插头。
11. 在开机之前， 总是确保所有的调节工具已经全部从工具上移除。
12. 在将产品电源线插上插座之前， 总是确保产品开关在其“关” 的位置。
13. 在产品完全停止之后方可离开产品。
14. 从来不要站在产品上面， 也从来不要在产品上放置任何其它的物品。
15. 工作时站立的姿势一定要平稳， 站牢。
16. 随时保持产品清洁， 工作完成之后对工具进行保养清洁以及一些润滑和防锈处理。
17. 在工作之前检查其运动件是否已经安装固定好， 各种运动件是不是完好无损。
18. 将产品存放在远离小孩的地方， 确保非常专业人员不可使用此产品。
19. 从来不要通过拉电源线来移动此产品， 同时保持电源线远离高温、油以及锋利的物品。
20. 在服过任何药品以及饮酒之后不要操作此产品。

二、木工车床的安全知识

警告：为了避免不必要的安全问题以及危险事故的发生， 在产品通电之前请了解以下的安全知识。

1. 在操作木工车床之前， 请仔细阅读此说明书。产品没有完全安装好之前请不要使用产品。
2. 总是戴着防护眼睛， 保持手远离旋转部件。
3. 将产品固定在一个工作台上， 木工车不能倒置使用， 不能反转使用。
4. 操作之前固定所有紧固件。
5. 不能车开裂的木头。
6. 在车新工件时， 请在最低速启动。
7. 在工件安装到产品上时， 在插入电源， 启动开关之前， 先用手旋转一下工件， 检查其工作是否与产品上其它部有干涉并确保旋转的时候， 工件没有明显的晃动。
8. 在运转工件的时候， 在低速的时候要校正其工件， 使其在旋转过程中是在没有明显的偏摆。
9. 工件运动的过程中， 不要将旋转工具快速切入工件中， 否则可能导致
10. 工件的开裂或是飞出来伤人， 应该缓慢地进入工件。
11. 总是置刀架在车床中心线下方 3mm 或是小于 3mm 的地方。
12. 将工件安装在花盘上时， 应尽可能地将工件的旋转中心与产品的旋转中心重合， 尽可能地减少其旋转过程中摆动。
13. 保持你的手在操作过程中不要接触到旋转的工件。
14. 从来不要对产品进行可能降低产品安全性能的改装。
15. 在加工的过程中请不要戴手套。
16. 在产品完全停止之后方可离开产品。
17. 总是保持车刀的锋利和定期更换或是重磨车刀， 这将减少切削时候的危险性以及减少电机过载而起到保护电机的作用。
18. 在产品做任何的调整或是清洁之前， 请务必将电源插座拔出。
19. 产品工作时产生的飞尘可能会对身体有一定危害性， 请在使用产品的时候建议戴好口罩等。
20. 如果要在室外使用此产品的时候， 请务必使用带接地电流保护器的延长线。

21. 任何产品的修理必须是专业人员进行。

三、电气信息

- 1. 产品是带接地的产品， 请用户使用带接地的插座。
- 2. 如果要使用延长线， 请使用比产品的电源线大一号的延长线及插线座。

四、产品示意图

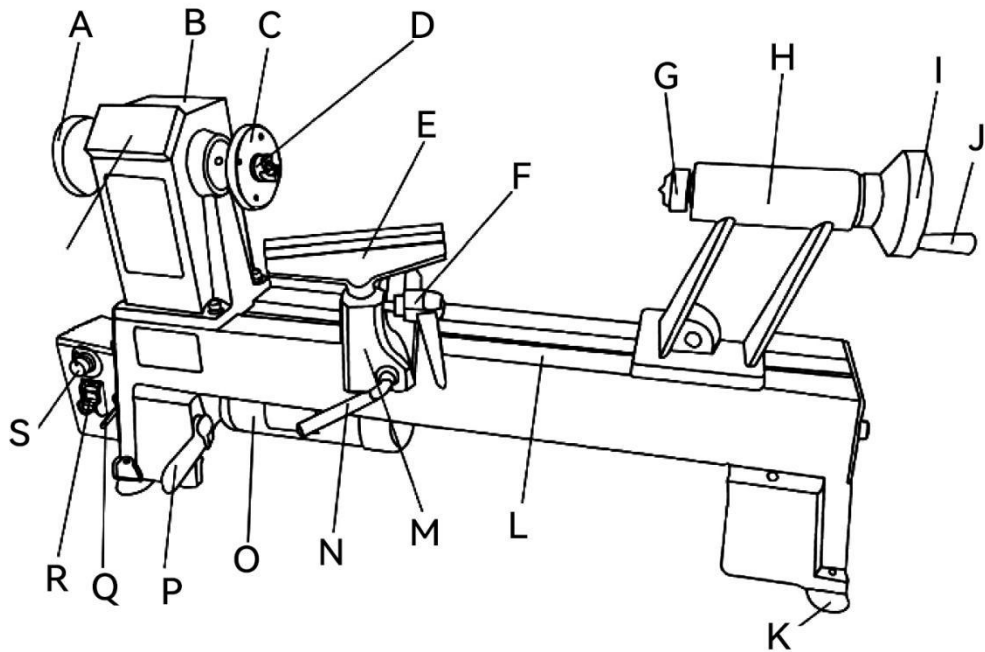


图 1

A、驱动箱侧手轮	K、脚垫
B、驱动箱	L、床身
C、小花盘	M、刀架座
D、驱动顶尖	N、刀架座锁紧手柄
E、刀架	O、电机
F、刀架固定手柄	P、电机位置调节手柄
G、活顶尖	Q、开关盒锁紧手柄
H、尾架	R、主开关
I、尾手轮	S、速度调节旋钮
J、手轮手柄	T、数显

五、产品参数

型号	W20	W30
电气参数	220V,50Hz, 250W	220V,50Hz, 750W
输出速度	750~2000rpm	低： 300~1200Rpm
	1000~3200rpm	高： 1000.3700Rpm
可调速度	两档无级调速	两档无级调速
回转直径	200mm	300mm
两顶尖距离	356mm	457mm
花盘直径	76mm	76mm
刀架长度	180mm	150mm
毛重	20kg	38kg

六、产品安装

拆开包装时你可以看到以下的产品附件，如果发现配件不对的话，请与本公司联系。请在产品未正式使用之前，保护好产品包装， 并不要丢弃产品的包装(图 3 所示)。

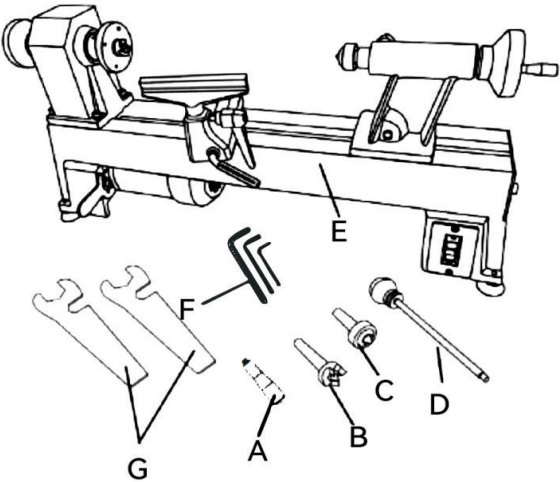


图 3

A. 尾架手轮手柄 1 套	E. 产品主机 1 件
B. 驱动顶尖 1 个	F. 内六角扳手(3/6/8mm 各一根)
C. 尾架顶尖 1 个	G. 开口扳手 2 件
D. 顶杆 1 个	

1、尾架手轮手柄的安装将（图 3）中的 A 尾架手轮手柄
安装到主机的尾架手轮上。用“一”字螺丝刀将手轮手柄中心的螺
钉旋紧即可。(图 4 所示)

- 2、产品顶尖的安装&拆卸。
- a. 将（图 3）中的 B 驱动顶尖安装到驱动头的中心孔里。注意在安装之前，将顶尖锥轴上以及主轴内孔里面的飞尘擦干净。后用点爆发力将顶尖直接插入孔中即可。此顶尖是锥度连接的，在使用过程中，由于两头顶紧木料， 此顶尖会越来越紧的， 不用担心它会松脱的。

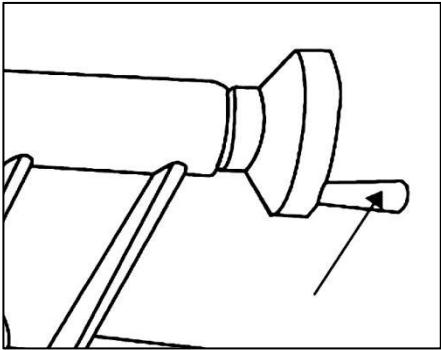


图 4

- b. 用同样的方法将（图 3）中的 C 活顶尖， 安装到产品尾架上的中心孔中。（如图 5 所示）
- c. 顶尖的拆卸， 将（图 3）的 D 顶杆从驱动头左侧手轮的中心孔中插入其中， 后用锤子轻敲几下， 其顶尖就可顶出来。（如图 6 所示）

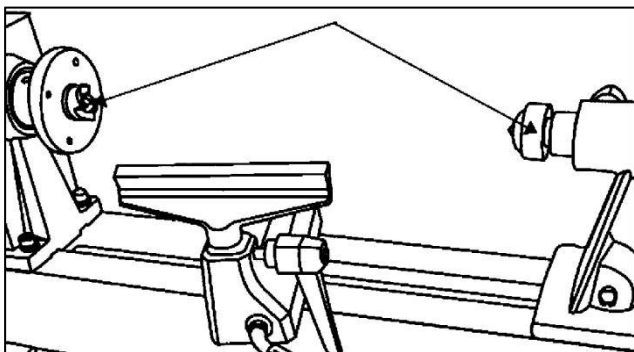


图 5

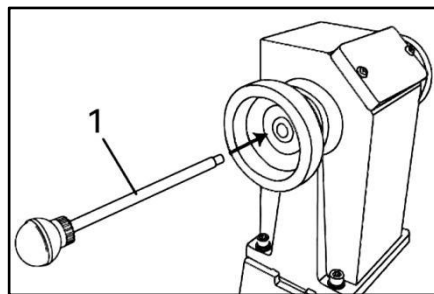


图 6

七、产品的调整与使用

1、将前面安装好的产品放置于一水平的工作台上， 如果可能的话， 在产品与工作台面之间垫一块橡胶垫。

2、花盘的使用与装卸：

使用： 对于车比较大的而又需要一端固定的物件时， 可以用木螺钉从花盘的背面通过其固定孔位将工件固定在花盘上。注意其螺钉的长度要适中， 螺钉旋进入工件中的部分为加工余量的， 在加工好产品后， 要将其在螺钉外侧切割下来的。其螺钉不能进入到工件上所要切去的部分中。

装卸： 当在使用过程不需要用到花盘的时候， 可以将花盘拆下来。

在拆卸花盘的时候， 用附件中顶杆(图 3 中的 D)插在车出轴上的孔中， 用开口扳手(图 3 中的 G)卡在花盘上的扁口上。其花盘为正螺纹的， 因此顶杆与开口扳手相对用力时， 其花盘即可松下来。

反之， 即将花盘装紧。如下图（图 7）所示。

也可以用附件中的两个开口扳手， 一个卡在轴上， 一个卡在花盘的卡口上， 来拆卸或是安装花盘的（如图 8 所示）。

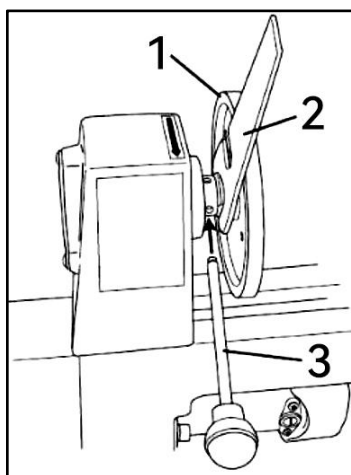


图 7

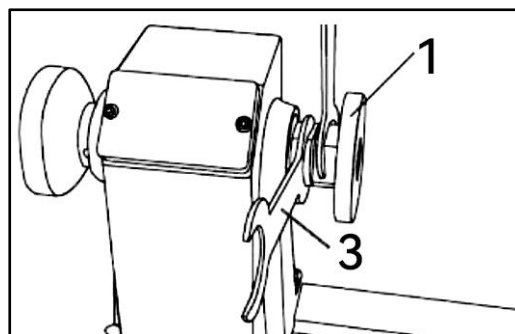


图 8

3、开关盒的安装

a. 将产品开关盒组件上的转销 1 取出（如图 9 中所示）， 将开关盒上的转角孔与产品左后方的转销孔对齐， 后再将转销从上而下将开关盒栓到产品上。

b. 将图 10 中的锁钮 1 朝下扳， 将开关盒组件转到正前面前贴上产品床身的左端面， 后将锁钮 1 朝上扳， 将开关盒扣上即可。

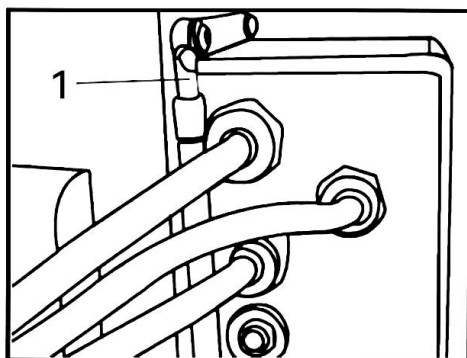


图 9

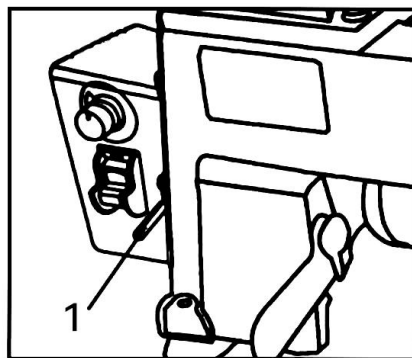


图 10

4、卡盘的安装（卡盘另外购买）此产品的输出轴与花盘的连接螺纹的直径是 1"(25.4mm)，其螺距是 8 牙/1" (25.4mm)。因此如果想配卡盘的话，一定要找到连接螺纹与之相匹配的卡盘。只要卡盘的螺纹拧到木工车的输出轴上即可。（右图 11 所示）

5、连接杆以及钻夹头的安装（需要另外购买）

产品驱动轴以及尾架上的锥孔的锥度是莫氏 2 度的。因此在购买连接杆时一定要注意，与木工车床连接的一端其锥度一定要是莫氏 2 度的，连接杆的另一端面的锥度是与钻夹头连接的，一定要与钻夹头相匹配才可以使用的。（图 12 所示）

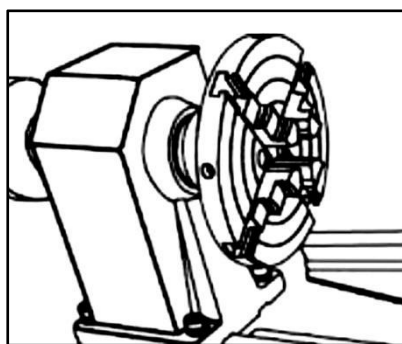


图 11

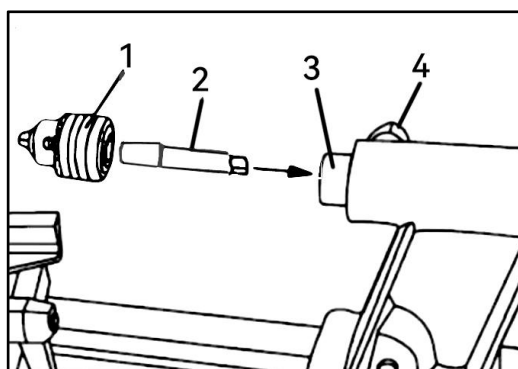


图 12

注意：如果在安装过程中发现连接杆 2 插不到底，即固定不住的话，稍松以下固定手柄 4，后摇动尾架上的手轮手柄，将轴 3 旋出一些，后再安装就没有问题了。

6、开关

a 如（图 13）中，主开关 2 是控制产品整个电路的电源开与关的。在开关是拔钮开关，将其拔钮朝上拔到位，为处千“开”的位置，拔钮朝下拔到位为开关处千“关”的位置。在此拔钮的外端有一个黄色的小插销，当开关处于“关”的位置的时候，如果拔出此黄色小按钮，开关将处千锁定状态，此时拔钮再朝上拔的话，开关将开不启来的。

b. 在主开关 2 的上方是一个速度调节旋钮 1 的 C（图 13 所示），将此旋钮逆时针旋转到底，速度将是调节范围内的最底速。速度将随着此旋转的顺时针旋转而增加，当此旋钮顺时针方向旋转底的时候，速度将是此调节范围内的最高速度。

注意：在产品启起之前，将调速旋钮逆时针旋到最底，即调节到最低速度。

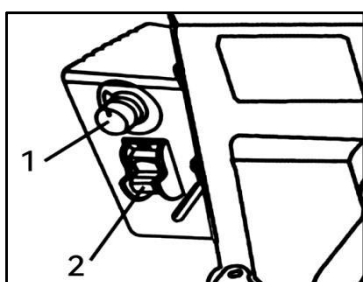


图 13

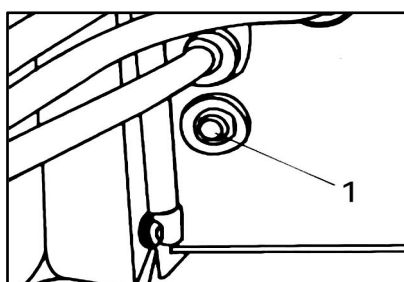


图 14

C. 过电流保护器

在开关盒的背面的电源线下有一个调速旋钮 C (图 14) 5 中的 1 所示, 它就是过电流保护器, 当电机处于一个长时间工作或是过负荷的工作状态下, 当电机温度达到设定的温度时, 此按钮将会跳起来, 断开电路中的电源, 使电机暂时停止工作, 从而保护电机, 以免烧坏。等过了一段时间, 电机冷了下来之后, 再将此按钮按进去, 重新开启开关, 产品将继续正常工作。

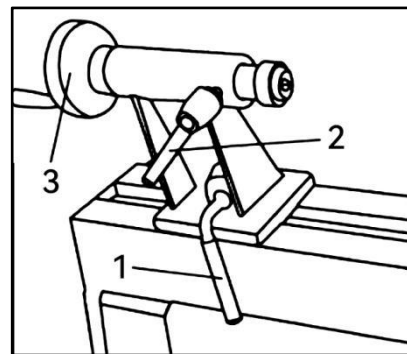


图 15

7、产品尾架(图 15)

a. 在松掉产品尾架固定手柄 1 之后, 可以在床身的导轨上左右推动尾架到所要求的位置, 再将固定手柄 1 锁紧。

b. 尾架上的伸缩轴, 可以左右伸缩的距离大约是 4cm, 在松掉其锁紧手柄 2 之后, 可以通过摇尾架上的手轮 3 来调节其伸缩来顶紧工件。调节好其距离之后, 将其 2 固定。

c. 尾架伸缩轴的中心有一个空心的孔洞, 可以使用顶杆从手轮这边通过其中将尾顶尖顶出, 从而将顶尖拆下。

d. 在顶架上一般都是安装活络顶尖或是安装钻夹头组件。(如图 12)

8、刀架组件(图 16)

a. 松掉刀架座的锁紧手柄 1, 其刀架座 5 就可在床身 2 上前后左右四个方向移动, 当移动到所要的位置之后, 将锁紧手柄 1 转一定角度就可将其锁紧固定。

b. 松掉其刀架锁紧手柄 3, 其刀架 4 可以上、下调节, 同时也可旋转到所需角度, 当调节到所要求的位置之后, 固定其锁紧手柄 3 即可。

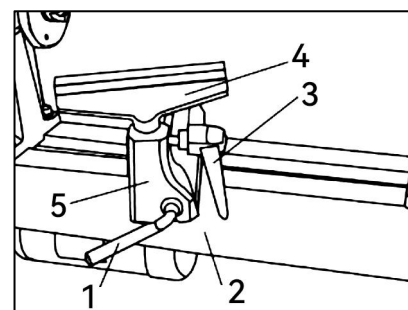


图 16

注意: 其刀架的前边缘应该靠近其加工的工件, 并保持与工件最大回转直径有 2mm 左右的间隙, 在产品开启开关之前, 务必先用手旋转工件, 确保工件不能与刀架有干涉。其刀架的上表面应该调节到比工件的旋转中心低 2~3mm.

9、工件的装夹 (如图 17 所示) 由于工件的形状比较多, 我们一般都建议只加工比较有规则的木料, 不适合加工空心的比较长的物件 (如竹子)。

对于使用顶尖来固定工件, 在装夹之前, 要先找到木料两端面的中心点。后用电钻或是相关工具, 在要加工的木料两端面打上适当深度的中心孔。安装在驱动头的中心孔

要加工深一点, 以便在安装的时候, 让顶尖的外围四个齿能够吃进木料中。

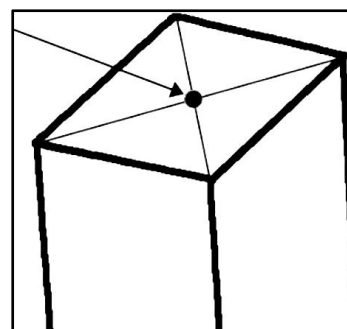


图 17

10、产品的加工 (如图 18 所示)

a. 在按下产品开关按钮之前, 必须先检查一下工件是否装夹牢靠? 并用手旋转一下工件, 确保工件在旋转过程中能够顺畅无任何阻碍的情况下, 方可按下“开按钮。在按下按钮的时候, 人不要站立在工件旋转的圆周方法上, 以防万一工件没有夹牢。

b. 在工件正常运转起来后, 再手握车刀靠在刀架上。慢慢地向工件推动车刀, 当车刀正好接触到工件地的时候, 进刀要更加特别注意了, 可能会有一定撞击力产生的。刀一定要紧握牢靠的。

c. 当车外圆的时候, 注意刀口一般是朝左前方的, 与工件轴线成一定角度。当在外圆上切槽的时候, 其刀刃口应该是朝上方向的。

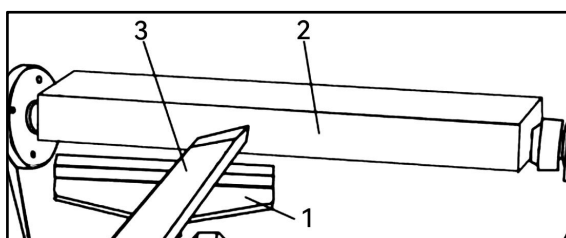


图 18

11、速度的调节（如图 19 所示）

- 当需要调节驱动轴的速度时，先将机头箱背面的盖板打开来，后用附件中的内六角扳手将下图 19 中的 1 电机固定螺钉松一些。后将电机位置手柄 2 朝上扳起，皮带将会变松。
- 从机头箱背面将松施的皮带 3 调节到所要的速度档位置上，后将电机位置手柄 2 下压，将皮带涨紧，再将电机固定螺钉 1 锁紧，即可。

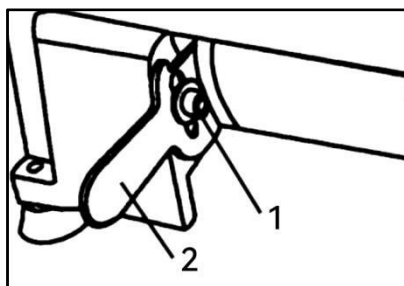


图 19

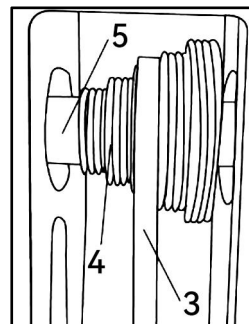


图 20

注意：在（图 20）中，其中 5 是输出轴，4 是皮带轮。当皮带置于皮带轮上最小槽中，其输出速度是最大的，当置于皮带轮最大槽中，其输出速度是最小的。

12、皮带的更换

- 如前面步骤 11 中的 a 所示，先将皮带松施。
- 将（图 20）图 20 中的 4 皮带轮的固定螺钉松掉，其固定螺钉在皮带轮的中间槽上。
- 将（图 21）中的 2 驱动箱外侧手轮的紧固螺钉 1 拧松后，再将手轮 2 顺时针方向旋下来。
- 后用一胶锤将驱动轴沿（图 21）中箭头所指方向将轴敲出至皮带可以取出即可。后更换上新的皮带。
- 按前面相反的步骤依次将皮带调节安装好即可。

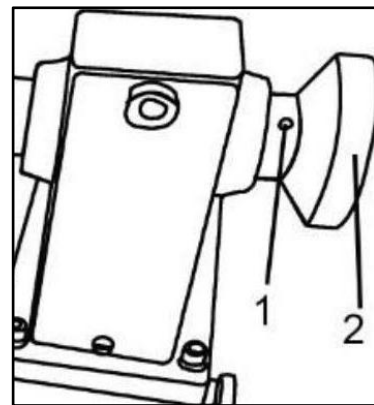


图 21

八、工具的保养

一般的保养

警告：在你做产品的保养或润滑工作之前，为了你的安全，请关闭电源开关并拔除插头。

- 定时地去除积留在产品机器以及电机中的飞尘
- 清除车刀上的飞尘以及一些枯结物。随时保持刀具的锋利。
- 对于有破损的电源线，应该被立即更换掉。
- 使用餐具清洁剂和水清洁塑料件。
- 注意卡盘、输出轴、床身轨道、刀具等在工作之后的防锈处理。

注意：一些化学物质清洁将破坏塑料件不要使用以下物质来清洁塑料件：化学清洁、溶解性物质、汽油、各种漂白剂、溶色剂、氨水、以及家庭用的其它清洁剂。

润滑

所有的电机轴承都是永久的润滑轴承，没有必要再进行润滑。

需要润滑的地方：所有的转轴、螺杆等，最好的润滑剂是石墨以及一些硅树脂等，它们将不粘飞尘。

警告：

所有的电气部分以及机械部件的修理工作都应交给专业人员进行，仅仅使用指定的部件，使用任何其它的零配件都是比较危险的。



公司地址:安徽池州梅里工业园区
销售热线:0566-2029818
公司邮箱:ct4282155@163.com



微信扫一扫

WWW.AHCTJX.COM